

技术参数

光学镜头	Ø100mm双远心镜头	
测量范围	100×80mm	
测量精度	轴向	$\pm(5+L/20)\mu\text{m}$ ^①
	径向	$\pm(3+D/20)\mu\text{m}$ ^②
重复精度	轴向	$\pm 2\mu\text{m}$
	径向	$\pm 1\mu\text{m}$
光照系统	背光	透射, 远心平行光源, 绿光
	环形光 (选配)	高角度环状照明, 白光
承重	3kg	
测量时间	<2s	
测量数据	2D测量	
环境要求	温度: 20°C±2°C, 相对湿度: 30%~80%, 振动<0.002g, 低于15Hz	
电源	220V, 50Hz, 600W	
外形尺寸	790×230×385mm	
重量	27kg	

*最佳温度20°C±1°C

①在对焦面上, 环境温度20°C±1°C、工作台载重2kg以下时, L为工件长度 (mm)

②在对焦面上, 环境温度20°C±1°C、工作台载重2kg以下时, D为工件直径(mm)

- 符合影像测量仪国家计量校准规范
- 单个或多个工件一键测量
- 自动测量, 自动提取要素
- 可定制报表, 定制行业专属软件模块和算子, 选配数据传输软件
- 适合测量轴类零件

标准配置

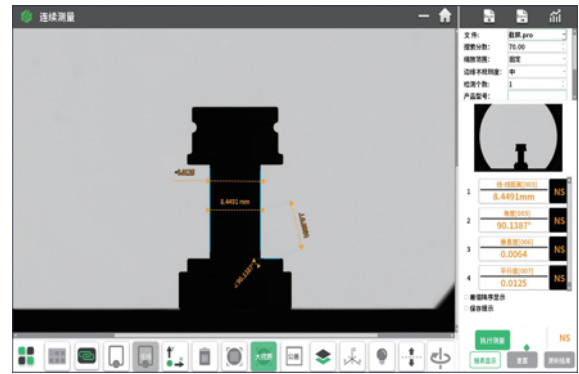
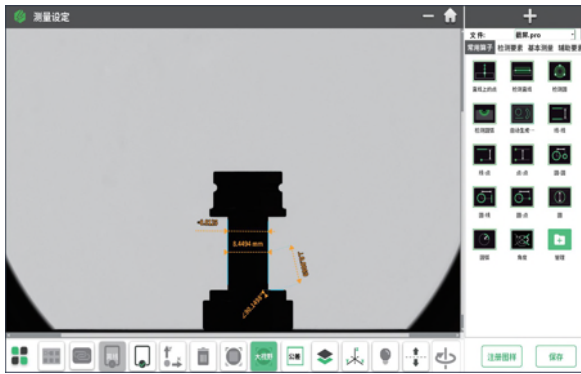
主机	1个
电脑	1台
加密锁	1个
软件	1套

可选配件

数据传输模块 (软件)	QMS-23-D1
CAD导入模块 (软件)	QMS-23-C1
脚踏开关	QMS-43-FS1
MES传输功能 (软件)	QMS-23-E1
环形光	QMS-23-F1 (需出货前安装)

测量软件(标配)

- 自动测量算子, 实现了同时测量高度、直径、垂直度、角度等多种元素, 上手简单、测量快速



- 测量结果自动保存项目文件, 并自动统计OK数, NG数

